

# Lote und Flussmittel

## Übersicht der Arbeitstemperaturen und Flussmittelverwendung



Lot	Farbe	Zusammensetzung								Arbeitstemperatur in °C		Flussmittel			
		Au	Ag	Pt	Pd	Ni	Cu	Zn	Sonstiges	Blech	Spule	h	t	B	Platinclean
<b>Gelbgold</b>															
333 L1 cdf	gelb	333	350				■	■			735			■	
333 L3 cdf	gelb	333	300				■	■	Sn, In		690		■		
585 L1 cdf	gelb	585	220				■	■	Sn		810	790			■
585 L2 cdf	gelb	585	192				■	■	Sn		790	760		■	■
585 L3 cdf	gelb	585	152				■	■			730	730		■	
750 L1 cdf	gelb	750	70				■	■	Sn		820	810			■
750 L2 cdf	gelb	750	77				■	■	Sn		790	770		■	■
750 L3 cdf	gelb	750	40				■	■			750	750		■	
917 L1 cdf	gelb	917	22				■	■	Ga		915				■
917 L2 cdf	gelb	917	19				■	■	Ga		870				■
<b>Weißgold</b>															
585 WL1 cdf	weiß	585	50				■	■	■		860				■
585 WL3 cdf	weiß	585	155		80				■	Ga	730	740		■	
750 WL1 cdf	weiß	750	60				■	■	■		840	870			■
750 WL3 cdf	weiß	750	20		80				■	In	800	810			■
830 WL1 cdf	weiß	830					■		■		860				■

Lot	Farbe	Zusammensetzung								Arbeitstemperatur in °C		Flussmittel			
		Au	Ag	Pt	Pd	Ni	Cu	Zn	Sonstiges	Blech	Spule	h	t	B	Platinclean
<b>Rotgold</b>															
585 R L1 cdf	rot/rosé	585	75				■	■			890			■	
750 R L1 cdf	rot/rosé	750					■	■	Ga		880			■	
750 R L2 cdf	rot/rosé	750					■	■	Ga		800			■	
<b>Silber</b>															
Ag 675 L1	weiß		675				■	■			730	740		■	
Ag 600 L2	weiß		600				■	■			710	710	■		
Ag 600 L3	weiß		600				■	■	Sn		680	680	■		
Ag 750 Email	weiß		750				■	■			770			■	
<b>Platin</b>															
Pt L1	weiß	527	315		155		■				1235				■
Pt L2	weiß	395	447	80	43		■	■			1080				■
Pt L3	weiß		898		46		■	■			950				■
<b>Palladium</b>															
Pd L1	weiß	700	175		95		■	■	Sn		1110				■
Pd L2	weiß		898		46		■	■			950				■
Pd L3	weiß	585	165			■		■			740				■

### Spezielle Flussmittel

#### Oxynon

Es ist ein Spezialflussmittel zum Anlöten von Edelmetallteilen an Edelstahl-Legierungen. Das Flussmittel schafft die Voraussetzungen für eine beständige Verbindung.

#### Contex

Dieses Anti-Flussmittel wird für präzise Lötungen eingesetzt. Die mit Contex abgedeckte Flächen werden durch Lote nicht benetzt. Es verhindert das Fließen des Lotes an ungewollte Stellen und ermöglicht dadurch gezielte Lötungen.

# Flussmittel

## Informationen

### Allgemeines

Flussmittel dienen Gold- und Silberschieden dazu, ihre Lötungen optimal durchführen zu können. Sie schützen das Schmuckstück vor Wärmeschäden wie Oxidationen.

### Flussmittel im Überblick

#### Flussmittel h

Das Flussmittel h empfehlen wir für sämtliche Gold- und Silberlote mit einer Arbeitstemperatur unter 720 °C (optimaler Wirkungsgrad).

#### Flussmittel t

Das Flussmittel t empfehlen wir für alle Gold- und Silberlote im Arbeitstemperaturbereich von 720 °C bis 780 °C (optimaler Wirkungsgrad).

#### Flussmittel B

Bei allen Goldloten, die eine Arbeitstemperatur von 780 °C überschreiten (optimaler Wirkungsgrad), empfehlen wir Flussmittel B.

#### Platinclean

Aufgrund der katalytischen Wirkung der Platinmetalle ist die Gefahr von chemischen Reaktionen bei der Wärmebehandlung von Pt- und Pd-Werkstoffen besonders hoch. Wir empfehlen bei Lötungen mit Platin-Kupfer-, Platin-Wolfram- oder Palladium-Legierungen dieses Flussmittel. Es verhindert den Sauerstoffzutritt zum Metall und damit die Bildung hartnäckiger Oxide.

#### Oxynon

Es ist ein Spezialflussmittel zum Anlöten von Edelmetallteilen an Edelstahl-Legierungen. Das Flussmittel schafft die Voraussetzungen für eine beständige Verbindung.

#### Contex

Dieses Anti-Flussmittel wird für präzise Lötungen eingesetzt. Die mit Contex abgedeckten Flächen werden durch Lote nicht benetzt. Es verhindert das Fließen des Lotes an ungewollte Stelle und ermöglicht dadurch gezielte Lötungen.